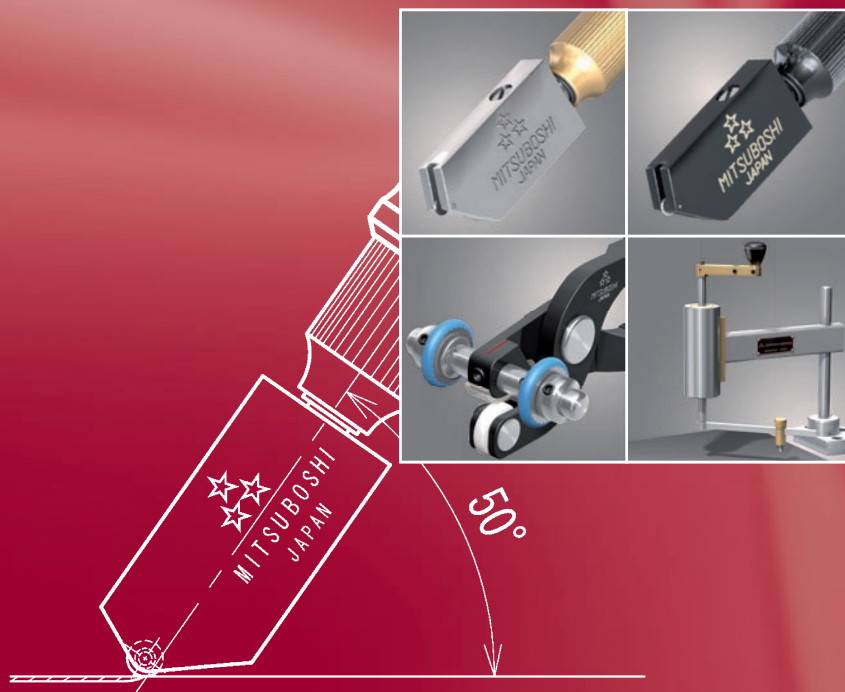


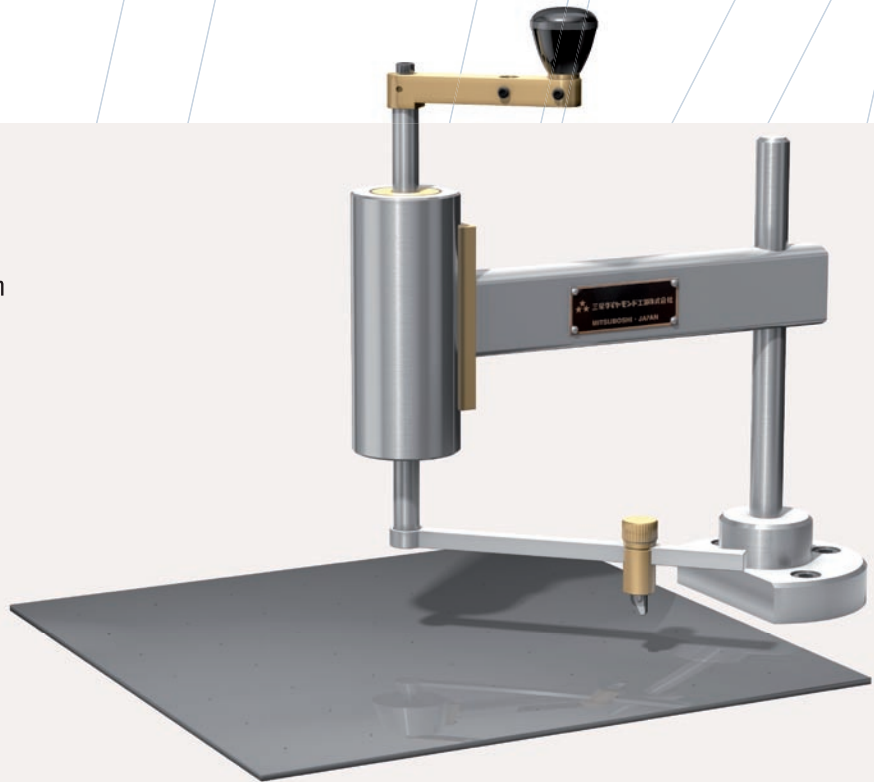
# Manuelle Schneidwerkzeuge für Glas

Premiumtechnologie der  
MDI SCHOTT Advanced Processing GmbH



## Handkreisschneider

Dieser Handkreisschneider eignet sich für Kreise mit einem Durchmesser von 25 bis 300 mm. Es können alle gängigen Glassorten in den Dicken 0,2 bis 5,0 mm geschnitten werden, maximal geeignet für Glasscheiben von 350 x 350 mm.



## Schneidrädchen für Handkreisschneider

### Typen und Abmessungen

Konventionelle Schneidrädchen		D	T	H	V
Diamant	Hartmetall	[mm]	[mm]	[mm]	[°]
◦	◦	2,00	0,65	0,80	100~160
◦	◦	2,50	0,65	0,80	100~160
◦	◦	3,00	0,65	0,80	100~160

Micro Penett®		D	T	H	V <sup>*1</sup>
Diamant	Hartmetall	[mm]	[mm]	[mm]	[°]
◦		2,00	0,65	0,80	100~125

Penett®		D	T	H	V <sup>*1</sup>
Diamant	Hartmetall	[mm]	[mm]	[mm]	[°]
◦	◦	2,00	0,65	0,80	100~125
◦	◦	3,00	0,65	0,80	100~125

\*1 V in 5°-Abstufungen

## Schnittlaufzange

Die brandneue MDI Schnittlaufzange ermöglicht einfaches und sicheres Brechen mit geringstem Kraftaufwand. Sie verfügt über Einstellmöglichkeiten zur optimalen Kraftübertragung.



## Anwendungsbereich Schnittlaufzangen

Glasdicke in mm		3	5	10	12	15	20	25
Typ	Spezifikation							
Typ A	Normal							
Typ B	Dick							

■ Optimaler Anwendungsbereich

## Glasschneider M17/ M18

Der Allrounder unter den MDI Glasschneidern:

- Schaft aus ölresistentem, transparentem Hartplastik
- Schneidrädchen aus Hartmetall
- UNI-FLOW-System, d. h. Öl fließt nur beim Schneiden
- Brechunterstützung im Schaft integriert
- Ersatzköpfe erhältlich

M17 für gerade Schnitte



M18 für Konturschnitte

## Glasschneider Spezifikationen

Glas- schneider	Gerade Schnitte	Kontur- schnitte	Rädchentyp		Ersatzkopf	
			Hartmetall	Diamant	M159	M169
M17	○		○		○	
M18		○	○			○

## Anwendungsbereich Glasschneider

Glasdicke in mm			0,05	0,4	0,8	2	3	5	8	12	15	19
Typ	Schneidkopf	Spezifikation										
M17/ M18	S	Dünn			■							
	P	Normal				■	■	■				
M19 / M20 M700P / M700S	H	Dick							■	■	■	
	HH	Sehr Dick									■	■
M17 Penett®, M18 Penett®		Dünn		■	■	■						
Micro Penett®		Sehr Dünn	■									

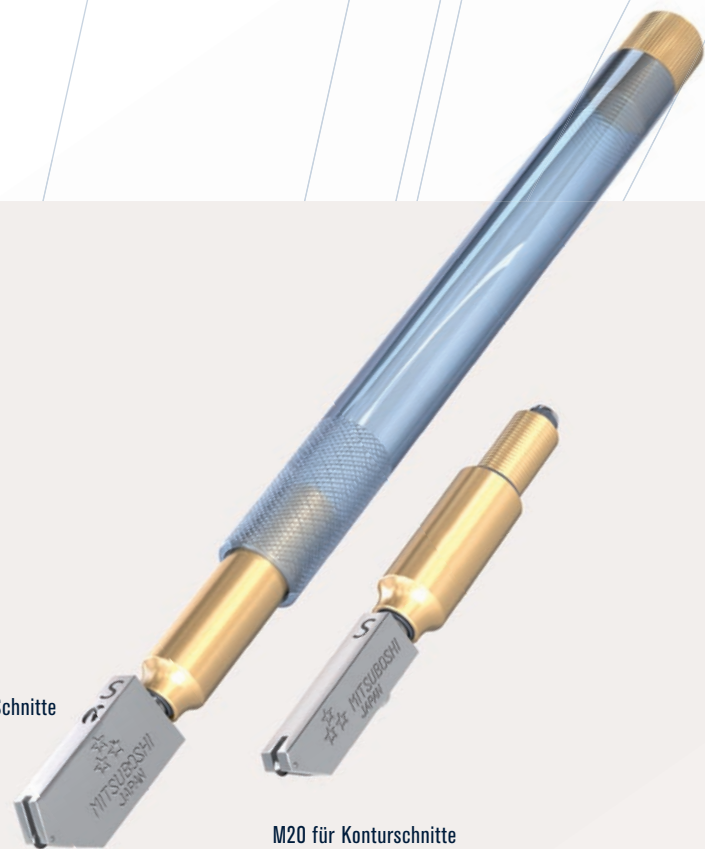
■ Optimaler Anwendungsbereich

# Glasschneider M19 / M20

Der Robuste mit schwerem Schaft:

- Schaft aus ölresistentem, transparentem Hartplastik
- Schneidrädchen aus Hartmetall
- UNI-FLOW-System, d. h. Öl fließt nur beim Schneiden
- Brechhilfe aus Metall am Ende des Schaftes

M19 für gerade Schnitte



M20 für Konturschnitte

## Glasschneider Spezifikationen

Glas-schneider	Gerade Schnitte	Kontur-schnitte	Rädchentyp		Ersatzkopf	
			Hartmetall	Diamant	M159	M169
M19	○		○		nicht erhältlich	
M20		○	○			nicht erhältlich

## Anwendungsbereich Glasschneider

Glasdicke in mm			0,05	0,4	0,8	2	3	5	8	12	15	19
Typ	Schneidkopf	Spezifikation										
M17 / M18	S	Dünn			■							
	P	Normal				■	■	■				
M19 / M20 M700P / M700S	H	Dick							■	■	■	
	HH	Sehr Dick									■	■
M17 Penett®, M18 Penett®		Dünn		■	■	■						
Micro Penett®		Sehr Dünn	■									

■ Optimaler Anwendungsbereich

## Glasschneider M700S / M700P

Der Individuelle mit dem gebogenen Schaft:

- Gebogener Schaft aus ölresistentem, transparentem Hartplastik
- Schneidrädchen aus Hartmetall
- UNI-FLOW-System, d. h. Öl fließt nur beim Schneiden
- Brechkugel am Ende des Schaftes



M700S für gerade Schnitte

M700P für Konturschnitte

## Glasschneider Spezifikationen

Glas- schneider	Gerade Schnitte	Kontur- schnitte	Rädchentyp		Ersatzkopf	
			Hartmetall	Diamant	M159	M169
M700S	◦		◦		nicht erhältlich	
M700P		◦	◦			nicht erhältlich

## Anwendungsbereich Glasschneider

Glasdicke in mm			0,05	0,4	0,8	2	3	5	8	12	15	19
Typ	Schneidkopf	Spezifikation										
M17 / M18	S	Dünn			■							
	P	Normal				■	■	■				
M19 / M20	H	Dick							■	■	■	
	HH	Sehr Dick									■	■
M17 Penett®, M18 Penett®		Dünn		■	■	■						
Micro Penett®		Sehr Dünn	■									

■ Optimaler Anwendungsbereich

# Glasschneider Penett® / Micro Penett®

Der Durchschneider für dünnes Glas:

- Schaft aus ölresistentem, transparentem Hartplastik
- UNI-FLOW-System, d. h. Öl fließt nur beim Schneiden
- Brechunterstützung im Schaft integriert
- Hochwertiges Penett® Schneidrädchen aus Hartmetall, auch mit Micro Penett® Diamanträdchen für Dünnstglas erhältlich

M17 Penett® für gerade Schnitte



M18 Penett® für Konturschnitte

## Glasschneider Spezifikationen

Glas-schneider	Gerade Schnitte	Kontur-schnitte	Rädchentyp		Ersatzkopf	
			Hartmetall	Diamant	M159	M169
M17 Penett®	o		o		nicht erhältlich	
M18 Penett®		o	o			nicht erhältlich
Micro Penett®	o			o	nicht erhältlich	

## Anwendungsbereich Glasschneider

Glasdicke in mm			0,05	0,4	0,8	2	3	5	8	12	15	19
Typ	Schneidkopf	Spezifikation										
M17 / M18	S	Dünn			■							
	P	Normal				■	■	■				
M19 / M20 M700P / M700S	H	Dick							■	■	■	
	HH	Sehr Dick									■	■
<b>M17 Penett®, M18 Penett®</b>		<b>Dünn</b>			■	■						
<b>Micro Penett®</b>		<b>Sehr Dünn</b>	■									

■ Optimaler Anwendungsbereich

完璧な製品は完璧な分断から  
**perfect cutting – perfect products**

MDI SCHOTT Advanced Processing GmbH  
Obere Austrasse 6  
55120 Mainz  
Deutschland  
Tel.: + 49 (0) 61 31 / 73 21-0  
Fax: + 49 (0) 61 31 / 73 21-101  
E-Mail: [sales@mdischott-ap.com](mailto:sales@mdischott-ap.com)  
[www.mdischott-ap.com](http://www.mdischott-ap.com)

**MDI**  
**MDI SCHOTT Advanced Processing GmbH**