

Beschreibung

Dieses Ritzrädchen erzielt bei herkömmlichen Glastrennverfahren (Ritzen und Brechen), unabhängig von der Glassorte eine sehr hohe Qualität und Kantenfestigkeit unabhängig von der Glassorte und beugt der Entstehung von Ausbrüchen beim Aufsetzen des Rädchen sowie an Kreuzungspunkten vor.

Merkmale

- Aspekt Massenproduktion
 - Keine Ausbrüche beim Aufsetzen des Rädchen an der Glaskante sowie an Kreuzungspunkten
 - Sehr breites Prozessfenster
- Aspekt Qualität
 - Sehr hohe Kantenfestigkeit (nachgewiesen durch einen 4-Punkt-Biege-Test)
- Aspekt Arbeitseffizienz
 - Unabhängig von der Glassorte werden mit einem Schneidrädchen beste Ergebnisse erzielt
 - Ritzeigenschaften unterscheiden sich trotz verschiedener Materialien des Ritzrädchens (Hartmetall, Diamant) kaum
 - Stabile Lebensdauer des Ritzrädchens
 - Keine Durchrutschgefahr

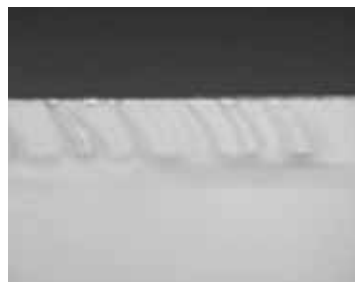


APIO™ Schneidrädchen

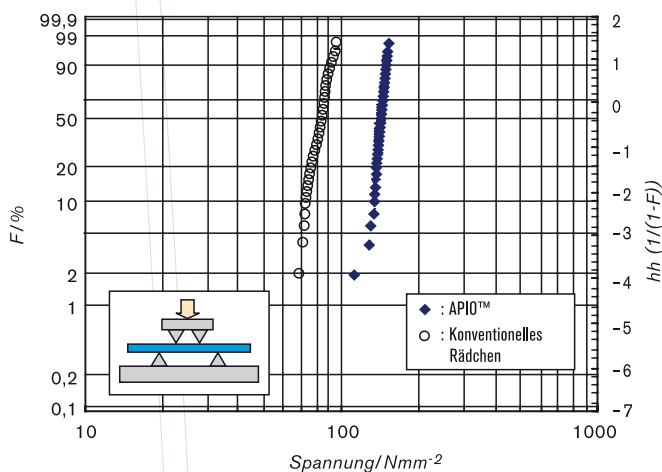
Konventionelles Schneidrädchen

APIO™

Schnittkante



4-Punkt-Biege-Test (0,70 mm)



APIO™ (Spezifikationen)

APIO™ Patente

In Japan, USA, Korea, Taiwan und sonstigen asiatischen und europäischen Ländern zum Patent angemeldet

Eingetragene Warenzeichen

APIO:	Warenzeichen zur Eintragung angemeldet
APIO-CWT:	Warenzeichen zur Eintragung angemeldet
APIO-DCWT:	Warenzeichen zur Eintragung angemeldet

APIO™			D [mm]	T [mm]	H [mm]	V* [°]
APIO-DCWT (Diamant)		APIO-CWT (Hartmetall)				
Typ A	Typ B	Typ B				
○			2,00	0,65	0,80	100~135
○	○	○	2,50	0,65	0,80	100~135
○	○	○	3,00	0,65	0,80	100~135
	○	○	3,00	1,00	1,10	100~160
		○	4,00	1,10	1,40	100~160
	○	○	5,00	1,10	1,50	100~160
		○	6,00	1,10	1,50	100~160

*1 V in 5° Abstufungen

Anwendungsbereiche

Typ A Zellen-Substrate für FPD

Typ B Flachglas

MDI SCHOTT Advanced Processing GmbH
 Obere Austraße 6
 55120 Mainz
 Deutschland
 Tel.: + 49 (0) 61 31 / 73 21-0
 Fax: + 49 (0) 61 31 / 73 21-101
 E-Mail: sales@mdischott-ap.com
 www.mdischott-ap.com

MDI
 MDI SCHOTT Advanced Processing GmbH